



Enkolit®

клей холодного використання для покрівельних та фасадних робіт

застосовується в будівництві для міцного клейового з'єднання
листового металу з іншими поверхнями, гарантуючи надійну
герметизацію та довготривалу експлуатацію



Enkolit®

клей холодного використання довготривалої дії для листового металу

Вже понад 30 років використовують Enkolit для приклеювання листового металу до будівельних конструкцій в таких елементах, як: підвіконня, аттика, карнизи, фасади і т.п.

Enkolit – модифікований полімерними присадками бітум, що представляє собою пластичну клейку масу з високим показником адгезії до оцинкованих, мідних, алюмінієвих, сталевих та цинк-титанових листів при поєднанні до основи з бетону, цегли чи дерева.

Дослідження та звіти будівельних організацій підтверджують довготривалу функціональність Enkolit.

Найважливіші показники міцності Enkolit, були отримані під час реального використання матеріалу в умовах та регіонах з найбільш непередбачуваними поривами вітру чи постійними штормами, які відбуваються частіше в наш час.

Дотримуючись правил виконання робіт, замовник отримує гарантовано надійне склеювання.

Надійне та довготривале функціонування герметичності шва – одна із трьох основних переваг Enkolit.

Окрім того, при використанні даної продукції, покращуються звукоізоляційні властивості від дощу чи граду, забезпечується відмінний захист від корозії приклеєних металевих листів на будівельних конструкціях.

Через свої унікальні комбінації та надзвичайні властивості Enkolit є незамінним матеріалом для більшості покрівельників та монтажників у їх повсякденній роботі.

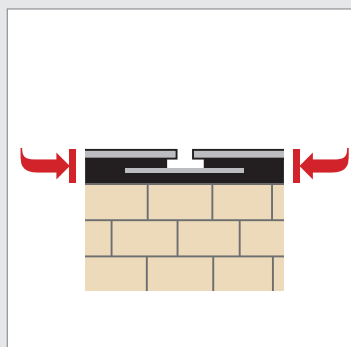
Повна герметизація – головна сила Enkolit!



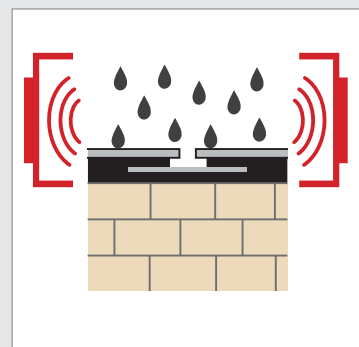
Enkolit® – головні переваги продукту



Повне та довготривале функціонування з'єднання



Досконалий захист від корозії



Високі звукоізоляційні властивості

Enkolit®

Переваги продукту

- **Надійність, перевірена на практиці**
Enkolit – гарантоване клейове з'єднання понад 30 років
- **Потрійна дія**
склеювання, захист від корозії, звукоізоляція
- **Консистенція**
Консистенція пасти Enkolit дозволяє обробляти поверхні матеріалу при будь-яких атмосферних умовах
- **Технологічність**
Склеювання Enkolit є невід'ємною частиною виконання покрівельних та фасадних робіт з використанням листового металу

Enkolit®

Сфера застосування

Для склеювання металевих листів на:

- карнизах
- підвіконнях
- парапетах
- та інших будівельних конструкціях чи елементах

Рекомендовано для металевих матеріалів:

- цинк-титан
- мідь
- алюміній
- нержавіюча сталь
- олово
- оцинковані листи

Enkolit®

Загальна інформація

Продукти, що відносяться до системи:

- **Enkolit®** металева банка 11 кг (брутто)
- **Enkolit®** – картридж 310 мл
- **Enke Universal Primer 933** універсальний праймер, застосовують лише у виняткових випадках (див. інструкції)
- **Enke Betoncoat Universal Primer 2K** праймер що складається з компоненту А та компоненту В, як захисний прошарок та ґрунт для покращення адгезії на поверхні теплоізоляційних систем

Інструменти та аксесуари:

- **Зубчатий шпатель** (ширина 8 см або 25 см)
- **Пістолет для картриджів** (для 310 мл)
- **Enke Spritzenfuller DS7** (аплікатор DS 7)
- **Dusen** (насадка для аплікатора DS 7)
- **Нагрівачий пристрій** для відер Enkolit
- **Enko Clean-Bitumenloser** (рідина для змивання бітуму)



Інструкція по застосуванню



Очищення основи



Накладання Enkolit кельмою



Вирівнювання Enkolit
зубчатим шпателем



Приклеювання компенсаційної
пластини



Нанесення Enkolit
на компенсаційну пластину



Накладання аркушу металу



Рівномірне дотискання
на металевий аркуш



Приклеєний елемент з металу

Мета та сфера застосування

Enkolit – готовий до холодного використання клей, для простого склеювання листів металу до підвіконня з гарантованою герметизацією та надійним ущільненням в будівельній конструкції.

Цей матеріал також використовують для приклеювання металевих листів на карнизах, аттика та на інших будівельних елементах.

Enkolit рекомендується для повного склеювання металевих профілів та обробки листового металу, такого як цинк-титан, мідь, алюміній, нержавіюча сталь, свинець та т. п. із іншими матеріалами.

Отримана міцність відповідає DIN 1055 «Будівельні навантаження (вітрові навантаження)», що підтверджує незалежна експертиза.

При укладанні великих листів металу на поверхню фасаду, даху тощо, потрібно додатково проводити механічне кріплення листів з послідовним нанесенням на місце кріплення матеріалу Enkolit.

Склеювання надає можливості повного, рівномірного та естетичного фіксування листового металу у місцях прогинів, вигинів чи на будь-яких інших не рівнолінійних поверхнях.

Enkolit застосовують по всій поверхні, попереджаючи утворенню порожнин під елементом покрівлі, цим забезпечує додаткову звукоізоляцію від дощу та граду.

Enkolit перешкоджає гніздуванню комах та захищає листовий метал від корозії.

Нанесений Enkolit на вертикальні поверхні не стікає до низу, при умові коли його нанесення відповідає інструкції.

Лабораторні випробування підтвердили стійкість Enkolit в умовах високих температур до +110°C.

Enkolit стійкий до промислових викидів та забруднень, солоної та морської води, розростання водоростей. Має фунгіцидну дію.

Enkolit®

інструкція нанесення

Enkolit використовують для склеювання на відповідні основи як: бетон, цегла, природний і штучний камінь, сланець, будівельна фанера або інші дерев'яні матеріали та плити OSB.

Основа повинна бути стабільна, суха, чиста та рівна. Чисті, непористі та незапилені основи не потребують ґрунтування. Старі цементні плитки, пісковики або інше природне каміння, повинно бути заґрунтовано універсальним праймером VA 933. Отвори в цеглі чи зруйнована основа мають бути відновлені за рахунок штукатурки чи відповідної бетонної суміші, що забезпечить надійність та стабільність.

Особливі випадки

При склеюванні двох однакових поверхонь, з використанням Enkolit, їх потрібно додатково механічно притиснути.

Enkolit потрібно наносити по всій поверхні, а витрати не перевищувати з розрахунку 1,5 кг/м² на одну поверхню. У місцях, де спостерігається почергова зміна впливу сонця та тіні, потрібно додаткове одностороннє механічне кріплення.

Необхідно уникати контакту з маслами, жирами або органічними розчинниками. Герметики, такі як силікон, бутіл, тіокол, акрил або поліуретан, не дають позитивної реакції у взаємодії з Enkolit. Основи такого типу не підходять для склеювання за допомогою Enkolit.

Також для склеювання не підходять основи з крихкою структурою та низькою міцністю (наприклад, мінеральна вата).

Через неприємні запахи, Enkolit не підходить для використання у закритих приміщеннях. Вікна дитячих, житлових чи офісних кімнат, що виходять у місце виконання робіт з Enkolit, повинні бути герметично зачинені.

Температура під час виконання робіт

При роботі з Enkolit температура повинна бути не нижче +5°C і не вище +50°C.

Enkolit, що зберігається при надто низьких температурах, дуже повільно набирає температуру від листового металу.

При температурі листа металу нижче +5°C, може відбуватися зсув нанесеної пасти матеріалу Enkolit з поверхні, що може негативно вплинути на адгезію.

Enkolit не призначений для використання в якості вирівнюючої маси.

Перед застосуванням Enkolit на поверхнях із лакованим покриттям чи покритих пластиком, слід перевірити на сумісність продукту та покриття.

Дерев'яні основи повинні бути нефарбовані, стійкі та сухі, що запобігає їхній подальшій деформації та викривленню їх поверхні.

Enkolit сумісний із засобами для обробки деревини, що містять сіль.

Основи, які є непридатні для склеювання листового металу з використанням Enkolit:

- **Бітумна основа**, може піддатися впливу додатків що входять до складу Enkolit, у результаті чого бітумна маса може потекти, наприклад, на фасад будівлі. Це правило стосується також будь-яких інших товарів з бітумомісткими основами.

- **Пластикові плівки.**

За рахунок додатків що містяться в пасті Enkolit – призводить до пошкодження покриття.

- **Теплоізоляційні матеріали, такі як полістирол.**

Перед склеюванням обробленого листового металу до шпунтованих систем теплоізоляції чи подібних, слід застосовувати спеціальне ґрунтове покриття яке захищатиме теплоізоляційну основу від руйнування додатками та поліпшить адгезію Enkolit.

Спеціальне ґрунтове покриття складається з компоненту А та компоненту В – Enke Betoncoat Grundierung 2K (витратна норма бл. 400 гр/м²) з присипкою з сухого кварцового піску фракцією 0,7–1,2 мм.

У даному випадку, необхідно зберігати Enkolit у приміщеннях з кімнатною температурою. Занадто охолоджений (менше +5°C), потрібно нагріти поставивши металеву ємність клею у контейнер з теплою водою або ж використати спеціальний нагрівальний пристрій. Поверхні що поєднуються, повинні мати рекомендовану робочу температуру +5°C та не перевищувати +50°C.

Інструкція з нанесення

Нанесення



Enkolit наноситься на всю поверхню за допомогою зубчастого шпателя. Нанесення Enkolit в одному напрямку дозволяє витіснити повітряні бульбашки з бітумної маси матеріалу, надійно встановити і прикріпити лист металу до основи по всій склеюваній поверхні (див. мал.).

Важливе:

У випадку склеювання поверхонь шириною понад 30 см, потрібно застосовувати Enkolit на дві сторони (основа та покриття). Мета цієї процедури полягає не в застосуванні подвійної кількості матеріалу, а в розподілі необхідної кількості Enkolit на основі та листі металу! При нанесенні Enkolit на дві поверхні (основа та покриття), важливо тримати зубці в одному напрямку.

Примітка:

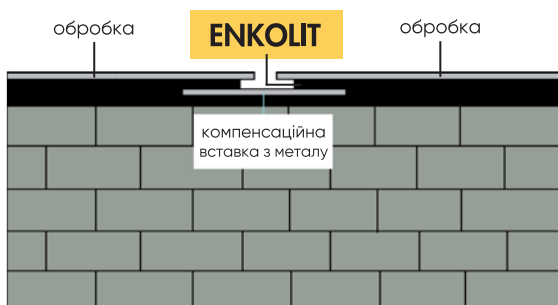
У випадку склеювання широкого листового металу, або листів із незвичайними формами, потрібно чітко дотримуватися діючих правил технології нанесення.

Витрати:

Якщо основа рівна, витрати Enkolit становлять від 2 до 3 кг/м², на нерівних поверхнях витрати можуть збільшитися. Нанесена кількість пасту не може становити більше ніж 5 кг/м². При використанні у літній період, під час високих температур (понад +50°C) є ризик зсування по поверхні листового матеріалу за рахунок власної ваги.

Приклеєні елементи потрібно притискати відразу після нанесення Enkolit, але не пізніше 30 хвилин після нанесення (настає час склеювання). З'єднання елементів вимагає притискання склеєного листового матеріалу до основи. Якщо склеювані елементи невеликі, достатньо міцно натиснути на них рукою. Там, де це можливо, аркуш матеріалу може рівномірно притискатися ногами чи всією масою тіла.

Горизонтальні поверхні



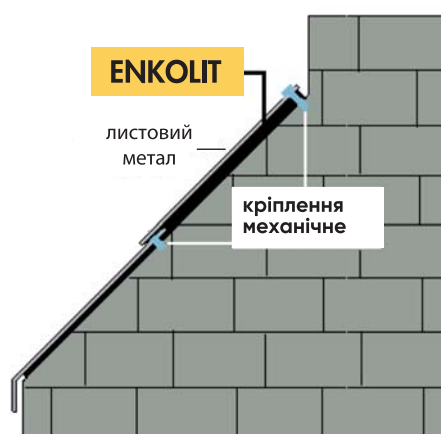
У випадку наклеювання матеріалу на стінах, аттиках, парапетах або зовнішніх підвіконнях, що складаються із більшої кількості окремих елементів, під щілину між листами потрібно приклеїти компенсаційний лист з металу шириною не менше 10 см, що відповідно забезпечить деформаційне розширення.

Металеві профілі довжиною понад 6 м (при рекомендації 3 м), також вимагають встановлення компенсаційних щілин, щоб забезпечити термічне розширення.

Під час виконання робіт, беріть до уваги температуру навколишнього середовища та коефіцієнт термічного розширення металу. Це запобігає викривленню матеріалу.

Інструкція нанесення

Вертикальні та похилі поверхні



Паяні шви

Загальні правила

У випадку приклеювання листового металу до похилих або вертикальних поверхонь, необхідно застосовувати механічне кріплення, що попередить їх сповзання. З цією метою достатньо використати точкове механічне кріплення, що попередить сповзання свіже приклеєних листів металу. Наприклад, для цинк-титанових листів використовують приховані планки, гачки і т.п. Завдяки цьому вдається уникнути неестетичного видування поверхні. Механічне кріплення також необхідне при застосуванні на вертикальних поверхнях. В даному випадку, Enkolit потрібно наносити на дві клеючі сторони, тобто на кожен клеючу поверхню з витратою до 1,5 кг/м². До точок кріплення необхідно додати додаткові рухомі гачки, планки і т. д.

У випадку роботи на елементах аттики, парапетах та підвіконнях, слід застосовувати відповідну кількість кріплення. Механічне кріплення необхідно виконати таким чином, щоб металевий елемент не був рухомим. Точний тип і розміри механічного кріплення залежать від конструкції, що виконується на об'єкті. За конструкцію несе відповідальність виконавець. Приклеєні матеріали повинні бути старанно притиснуті після їх розміщення. Якщо місце, яке необхідно обробити, похиле — склеювання двох поверхонь повинно відбуватися з певним накладанням листа на лист для забезпечення деформаційних рухів.

Якщо виникає потреба у спаюванні металевих листів, слід застосовувати Enkolit на відстані декількох сантиметрів від місця спаювання. Enkolit, так само як деревина або пластмаса, вигорає локально під дією вогню.

Увага:

- Для запобігання неприємного запаху – не використовувати у приміщеннях!
- Будь ласка, дотримуйтесь інструкцій, наведених у правилах з безпеки!

• При використанні продукту з відхиленням від рекомендацій наведених у даній інструкції та які не були узгоджені з виробником, виконавець несе повну відповідальність. Можливі збитки, що виникнуть у такій ситуації, не відносяться до гарантійних зобов'язань виробника.

• Вся інформація, яка знаходиться у цій брошурі відповідає актуальним знанням та досвіду виробника, і становлять виключно загальні принципи. Будь-які фактори, що впливають на обробку поверхні та виконання робіт, не звільняють виконавця від самоконтролю щодо правильного застосування продукції.

• Оскільки правильне та професійне поводження з продуктом не контролюється виробником, гарантія розповсюджується лише на недоліки матеріалу.

• Отримані збитки з причин неправильного використання продукту, невідповідного вибору матеріалу або поганої підготовки поверхні, не відносяться до гарантії виробника.

• Виконавець несе повне зобов'язання та власну відповідальність за дотримання прав захисту третіх осіб, а також відповідного закону та правил.

• Усна інформація, що надходить від представників виробника та може розходитися з даними інструкції при використанні, вважається неправомірною без письмового на то підтвердження від виробника EnkeWerk.

• Із випуском цієї інструкції, всі попередні видання вважаються недійсними.

Технічні дані

Таблиця товщин листового металу, що виступають за межі стін

Мінімальна та максимальна товщина листового металу, що виступає зі стіни для будинків висотою до 50 м.

Тип обробки листового покрівельного металу	Мінімальна товщина листового металу (мм)		Максимальна товщина листового металу (мм)	Додаткове механічне кріплення
Покриття аттики та поверхні несучих стін з врахуванням компенсаційного елемента, кожні 6 м	Zn	0,7	≤ 30	Hi
	Cu	0,7		
	Al	0,7		
	NRS	0,4		
	Zn	0,7	≥ 30	Так
	Cu	0,7		
	Al	0,7		
	NRS	0,4		
	Zn	0,8 ¹⁾	≤ 60	Hi
	Cu	0,8		
	Al	0,8		
	NRS	0,5		
Парапети, підвіконня	Zn	1,0 ¹⁾	≤ 100	Hi
	Cu	1,0		
	Al	1,0		
	Zn	0,7 ²⁾	≤ 40	Hi
	Cu	0,7 ²⁾		
	Al	0,7		
	NRS	0,4		
	Zn	0,8 ¹⁾	≤ 60	Hi
	Cu	0,8 ¹⁾		
	Al	0,8		
	NRS	0,5		

1) У випадку, якщо застосовуються додаткові елементи кріплення, в тому числі механічне, можна використати більш товщий лист металу та збільшити випуск краю за межі стіни.

2) У випадку, якщо застосовуються додаткові елементи кріплення, в тому числі механічне, можна використати більш товщий лист металу та збільшити випуск краю за межі стіни.

